

Torsionsprüfmaschine

Modellreihe 220 (vertikal)



Basisdaten

- Arbeitsraumbreite ca. 800 mm
- Drehmoment max. 200 Nm
- Drehzahl 20 1/min
- Integrierte Drehwinkelmessung, Auflösung 0,01°
- Drehmomenteinleitung: vierkant
- Freier Hub inklusive Drehmomentaufnehmer ohne Spannzeuge: 500 mm
- Unterbau integriert, Elektroschaltschrank für die Aufnahme der Mess-, Regel- und Leistungselektronik.

*Andere Drehmomente, Drehzahlen bzw. Geschwindigkeiten sowie abweichende Messbereiche sind dank Baukastensystem, moderner Mess- und Regelelektronik und flexibler Software jederzeit realisierbar.

Kernkomponenten

- Drehmomentaufnehmer
- Maschinenrahmen mit geregelter Antrieb und Winkelerfassung
- Messwerterfassungs- und Antriebsregel-elektronik **TestController 850** USB, Mess- und Regelelektronik für die Maschinensteuerung und Messwerterfassung
- Anwendungssoftware **TestWinner® 950**

Beschreibung

Einsäuliger C-Prüfrahmen mit vertikaler Linearführung für Antriebseinheit und mit Umlenkrollen und geführten Gegengewichten. Ausgebildeter Arbeitstisch mit Bohrbild zur Adaption von Aufspannlösungen für Prüflinge, zum Beispiel T-Nutenplatten.

Einsatzbereich

Torsionsprüfmaschinen leiten ein und messen die aktiven und passiven Drehmomente bei definierten Drehwinkeln. Der Einsatzbereich erstreckt sich von der klassischen tordierenden Materialprüfung bis hin zur aufwendigsten Bauteilprüfung.

Funktionsumfang

Die Bestimmung des Drehmoments erfolgt durch statische Reaktionsaufnehmer (Modelle 411/415) oder rotierende Messwertaufnehmer (Modelle 421/422). Ebenso sind Mehrkomponentenaufnehmer für die Erfassung von Vorspannkräften und Drehmomenten an Schraubverbindungen lieferbar. Je nach Applikation und Messbereich werden die Messwertaufnehmer mit Stützlagern zum Schutz vor Querbelastungen ausgestattet.

Die Steuerung der Anlage erfolgt über den in der Maschine integrierten **TestController 850** und über die frei programmierbare Prüfmaschinen-Software **TestWinner® 950**.