

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Kalibrierlaboratorium

**Test GmbH**  
**Helena-Rubinstein-Straße 4, 40699 Erkrath**

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Kalibrierungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

### Mechanische Messgrößen

- Kraft
- **Werkstoffprüfmaschinen (WPM)**
- Kraft (WPM) <sup>a)</sup>
- Länge (WPM) <sup>a)</sup>
- Drehmoment (WPM) <sup>a)</sup>
- Geschwindigkeit (WPM) <sup>a)</sup>

<sup>a)</sup> nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 10.10.2019 mit der Akkreditierungsnummer D-K-19475-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-19475-01-00**

Braunschweig, 10.10.2019

Im Auftrag Dr. Heike Manke  
Abteilungsleiterin



# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-19475-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab: 10.10.2019**

Ausstellungsdatum: 10.10.2019

Urkundeninhaber:

**Test GmbH**  
**Helena-Rubinstein-Straße 4, 40699 Erkrath**

Kalibrierungen in den Bereichen:

### **Mechanische Messgrößen**

- **Kraft**  
**Werkstoffprüfmaschinen (WPM)**
- **Kraft (WPM) <sup>a)</sup>**
- **Länge (WPM) <sup>a)</sup>**
- **Drehmoment (WPM) <sup>a)</sup>**
- **Geschwindigkeit (WPM) <sup>a)</sup>**

<sup>a)</sup> nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Für die mit \* gekennzeichneten Messgrößen/Kalibriergegenstände ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Richtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-19475-01-00**

**Permanentes Laboratorium**

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Bemerkungen
<b>Kraft *</b> Druckkraft	5 kN bis 50 kN	DIN EN ISO 376:2011 DKD-R 3-3:2018	0,10 %	50-kN-K-BNME

**Vor-Ort-Kalibrierung**

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit <sup>1)</sup>	Bemerkungen
<b>Kraft (WPM) *</b> Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	2 N bis 600 kN	DIN EN ISO 7500-1:2018 DIN EN ISO 7500-1 Bbl.1:1999 DIN EN 7500-1 Bbl.4:2013	0,12 %	Mit Kraftaufnehmern (Klasse 0,5) in Zug- und Druckkraftichtung
<b>Länge (WPM) *</b> Längenänderungsmesseinrichtung von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	0 bis 55 mm	DIN EN ISO 9513:2013	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$ ; jedoch nicht < 0,5 µm	inkremental (MT 60); l: gemessene Länge
	0 bis 900 mm		$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$ ; jedoch nicht < 20 µm	inkremental (LS 629); l: gemessene Länge
	0 bis 900 mm		$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$ ; jedoch nicht < 30 µm	Seilzuggeber (WDG58A); l: gemessene Länge
<b>Drehmoment (WPM)</b> Werkstoffprüfmaschinen für Verdrehprüfungen	0,5 N·m bis 2000 N·m	VA_123_03:2019-07	0,5 %	mit Drehmomentaufnehmern
<b>Geschwindigkeit (WPM) *</b> Traversengeschwindigkeit	1 mm/min bis 200 mm/min	ASTM E 2658:2015	0,8 %	Messprinzip: Start/Stop-Methode des Weges und der Zeit

**verwendete Abkürzungen:**

ASTM	ASTM American Standard for Testing and Materials
CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
VA	Verfahrensanweisung der Test GmbH

<sup>1)</sup> In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor  $k = 2$ . Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.